

Gefährdungsbeurteilung für Lötarbeiten

1. **Schulstufe** Sek I Sek II

2. **Materialien:** LötKolben, Reinigungsschwamm, LötZinn (bleifrei); optional: Lötspitzenreiniger (Tip Tinner)

3. **Versuchsbeschreibung/Vorgehensweise:** siehe Betriebsanweisung

4. Gefahrenabschätzung:

Gefährdung	ja	nein	Beurteilung der Gefahr
thermisch	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Verbrennung durch heißen LötKolben und heruntertropfendes Zinn.
elektrisch	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Verletzung des Anschlusskabels durch den heißen LötKolben und Gefahr eines elektrischen Schlages.
mechanisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
chemisch	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Einatmen gesundheitsschädlicher Dämpfe.
Weitere Gefahren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	






5. **Substitution:** ja nein

Zuverlässig leitende Verbindungen sind nur durch Lötten herzustellen.

6. **Schülerversuch:** ja nein

Lehrerversuch: ja nein

7. Ergebnis/Maßnahme:

					weitere Maßnahmen
Bedienungsanleitung beachten	Betriebsanleitung beachten	Schülerinnen und Schüler auf Gefahren hinweisen	Schutzhandschuhe	Brandschutzmaßnahmen	Unbedingt auf ruhige und sachliche Arbeitsatmosphäre achten.
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Durchgeführt am _____ in _____ Unterschrift _____